

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

紡織品、非織造布用水性聚氨酯分散液 EDOLAN LS

規格：

化學成份	：水性脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	：白色液體
固含量	：約 30%
離子性	：弱陰子性
密度(20°C)	：約 1.0g/cm ³
黏度(20°C)	：最大 30 秒(ISO2431，噴嘴：4mm)
PH 值(20°C)	：6.0~8.5
溶解性	：易溶於水

特性：

EDOLAN LS 是手感非常柔軟的聚氨酯分散液，非常適合起絨或不起絨纖維素纖維、合成纖維或其它混紡織物的後整理和塗層。它具有下列特點：

1. 手感非常柔軟。
2. 適合機械發泡。
3. 高日曬牢度。
4. 適合後整理和塗層。
5. 手感改善劑。
6. 可低溫固化(110°C 起)。
7. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯，以增強性能。

應用：

1. EDOLAN LS 可用作柔軟的底塗或複配混合物的添加劑，例如調節 EDOLAN 系列其它聚氨酯分散液的手感。
2. EDOLAN LS 也可用於手感改善劑或機織和針織物尺寸的穩定劑。
3. EDOLAN LS 特別適合用作柔軟的底塗，當用於底塗時，後道應進行面塗（注：盡可能避免添加物，如果：塗料、填充劑、消光劑或手感助劑等，因為這會影響與織物的結合）。

為防止漿料過多的滲入織物，而導致粗糙的手感，建議預先對織物進行防水處理。預處理可用 BAYGARD 系列產品 3~5g/L (注：預處理對塗層與織物的黏合力有些副作用，建議預處理後先把織物在 100~110°C 之間烘乾，防止提前交聯)。

4. EDOLAN LS 可用於改善 EDOLAN 系列其它黏合劑的手感，可與 EDOLAN 其它產品以任意比例混合，並與水的相容性好，還可與 EDOLAN XF 系列的其他手感調整助劑配合使用進行塗層。當用於浸軋整理時，EDOLAN LS 可與 EDOLAN 或 PERSOFTAL 系列的陰離子和非離子手感助劑配合使用。注：塗層的最終效果會受到織物種類、質量、前處理、後整理加工或其它添加物用量的影響。

用量：

1. EDOLAN LS 通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層或浸軋。對於塗層來說，它的原始黏度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRA CONC、TANAPRINT 系列的增稠劑，將其黏度增加到需要的範圍。EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。注：為了使塗層漿達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

水稀釋，可以得到極好的假塑流動性和均勻性的漿料。

ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH，也不需加入水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證了非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

2. 當用於浸軋時，建議最初用量為：**20~60g/L**，手感比 EDOLAN LV 略軟，而比 EDOLAN SC 略微粗糙（焙烘和固化時不需要添加催化劑）。
3. EDOLAN LS 適合於機械泡沫塗層。使用 EDOLAN LS 用浮刀處理，可以得到薄而柔軟的底塗，如果塗層太厚，手感會發黏。EDOLAN LS 可與 EDOLAN 系列其他產品混合做泡沫塗層。

建議泡沫塗層配方：

產品	PBW
EDOLAN LS	20
EDOLAN UC	80
BAYGARD Foamer	1.5
塗料	10~20
EDOLAN XPS	6~8
AVOLAN IW Liquid	6
ACRAFIX ML 或 EDOLAN XCIB	4~6
EDOLAN XTA(1:1 與水稀釋)	0~X

黏度：15~20Poise(HaaKeVT02)

泡沫濃度：220~240g/L

EDOLAN LS 烘乾：

1. 當用機械起泡時，建議降低第一段烘箱塗層上端的循環風速，防止產生結皮和不規則泡沫。
2. 當 EDOLAN LS 用作底塗直接用在織物上時，第一段溫度可在 120~140°C。對纖維織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML、合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI，可提升 EDOLAN LS 的各項性能。織物在 150~160°C 之間焙烘 2~1 分鐘，產品完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜

微硬度 : 10 Shore A

100%模量 : 0.7 MPa

拉伸強度 : 4 MPa

斷裂伸長率 : 720%

熔融溫度 : 205~210°C

儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

第2頁，共2頁 (第一版 2015.06)